

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

Stand: April 2020 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

OHNE
OBERFLÄCHE

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Baumwollstoff verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5-0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei 540 ± 40 g/m² nach DIN EN 29073-1.

MECHANISCHE ASPEKTE

Die mechanischen Eigenschaften von NUO hängen davon ab, wie oft und mit welchen Mitteln die Oberfläche behandelt und welches Trägermaterial verwendet wird. Wir empfehlen, je nach Verwendungszweck entsprechende Vorversuche durchzuführen, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Folgende Tests wurden am unbehandelten Material durchgeführt.

Zugfestigkeit	längs quer	UNI EN 13522:2003	16,1 N/mm 20,9 N/mm
Dehnung bei 50 N	längs quer	UNI EN 13522:2003	14,0 % 16,2 %
Scheuerbeständigkeit		DIN EN 14465	>35.000 Touren Kategorie B
Reibechtheit	trocken nass	EN ISO 105. X12	2-3 2-3 (Echtheitsskala 1-5)

Medien- beständigkeit ¹	Aceton		0
	Kalilauge 10%		1
	Speiseessig 5%		0
	Ammoniak 25%		0
	Wasser		0
	Senf		2
	Ethanol 48%		0
	Kaffee 3% (Instant)		1
	Ajax 1:5	VW TL 226 (2018-04),	0
	Nivea Sonnencreme	DIN EN	3
	Nivea Creme	ISO 4628-1 (2016-07)	3
	Coca Cola		0
	Milchsäure 10%		0
	Superbenzin		0
	Apfelessig		0
Bremsflüssigkeit DOT4		2	
Motoröl 15W40		3	
Phosphorsäure 5%		0	
Isopropanol		0	
Rapsöl		3	
Rotwein		0	
Dehnung und Festigkeit der Oberfläche (1. Kaschierung feste Baumwolle, 2. Kaschierung leichte Baumwolle)	Ø Dicke in mm Ø Bruchdehnung in mm Ø Bruchdehnungskraft in N	DIN EN ISO 3379 : 2015-12 / DIN EN ISO 17693	1,22 8,2 318

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

¹ 0 nicht verändert, d.h. keine wahrnehmbare Veränderung
1 sehr gering, d.h. gerade wahrnehmbare Veränderung
2 gering, d.h. deutlich wahrnehmbare Veränderung
3 mittel, d.h. sehr deutlich wahrnehmbare Veränderung
4 stark, d.h. ausgeprägte Veränderung
5 sehr starke Veränderung

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

Stand: April 2020 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

MIT
BRANDSCHUTZ

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Baumwollstoff verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5 - 0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei $540 \pm 40 \text{ g/m}^2$ nach DIN EN 29073-1.

MECHANISCHE ASPEKTE

Die mechanischen Eigenschaften von NUO hängen davon ab, wie oft und mit welchen Mitteln die Oberfläche behandelt und welches Trägermaterial verwendet wird. Wir empfehlen, je nach Verwendungszweck entsprechende Vorversuche durchzuführen, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Folgende Tests wurden am unbehandelten Material durchgeführt.

Zugfestigkeit	längs quer	UNI EN 13522:2003	16,1 N/mm 20,9 N/mm
Dehnung bei 50 N	längs quer	UNI EN 13522:2003	14,0 % 16,2 %
Scheuerbeständigkeit		DIN EN 14465	>35.000 Touren Kategorie B
Reibechtheit	trocken nass	EN ISO 105. X12	2-3 2-3 (Echtheitsskala 1-5)

Brandverhalten	Orientierende Vorprüfung ¹ EN 1021 Teil 1 und 2	bestanden
	Orientierende Vorprüfung nach DIN EN 13823 (Brandklasse B1 nach EN 13501)	

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/ oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

¹ Offizielle Zulassung ist in Bearbeitung

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

Stand: April 2020 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

MIT
LACK

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Baumwollstoff verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5 - 0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei 540 ± 40 g/m² nach DIN EN 29073-1.

MECHANISCHE ASPEKTE

Die mechanischen Eigenschaften von NUO hängen davon ab, wie oft und mit welchen Mitteln die Oberfläche behandelt und welches Trägermaterial verwendet wird. Wir empfehlen, je nach Verwendungszweck entsprechende Vorversuche durchzuführen, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Folgende Tests wurden am unbehandelten Material durchgeführt.

Zugfestigkeit	längs quer	UNI EN 13522:2003	16,1 N/mm 20,9 N/mm
Dehnung bei 50 N	längs quer	UNI EN 13522:2003	14,0 % 16,2 %
Scheuerbeständigkeit		DIN EN 14465	>100.000 Touren Kategorie A
Haftfähigkeit der Beschichtung	längs quer	EN ISO 2409	Gt 1
Reibechtheit	trocken nass	EN ISO 105. X12	4-5 4-5 (Echtheitsskala 1-5)

¹ 0 nicht verändert, d.h. keine wahrnehmbare Veränderung
1 sehr gering, d.h. gerade wahrnehmbare Veränderung
2 gering, d.h. deutlich wahrnehmbare Veränderung
3 mittel, d.h. sehr deutlich wahrnehmbare Veränderung
4 stark, d.h. ausgeprägte Veränderung
5 sehr starke Veränderung

Medien- beständigkeit ¹	Aceton		0
	Kalilauge 10%		4
	Speiseessig 5%		0
	Ammoniak 25%		1
	Wasser		0
	Senf		2
	Ethanol 48%		0
	Kaffee 3% (Instant)		0
	Ajax 1:5	VW TL 226	0
	Nivea Sonnencreme	(2018-04),	2
	Nivea Creme	DIN EN	1
	Coca Cola	ISO 4628-1	1
	Milchsäure 10%	(2016-07)	0
	Superbenzin		0
	Apfelessig		0
	Bremsflüssigkeit DOT4		0
	Motoröl 15W40		3
Phosphorsäure 5%		2	
Isopropanol		0	
Rapsöl		1	
Rotwein		1	

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/ oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

NUO | TECHNISCHES DATENBLATT

Stand: April 2020 // Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

MIT
LACK UND
BRANDSCHUTZ

ZUSAMMENSETZUNG

NUO wird aus dünnen Furnierblättern hergestellt, die mit einem formaldehydfreien Klebstoff auf einen Baumwollstoff verklebt werden. Dabei ist die Zusammensetzung je nach Holzart und Weiterverarbeitung des Materials wie folgt: Holz 28-40 %, Klebstoff 15-22 %, Textil 40-50 %.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Die Stärke des Materialverbundes beträgt in etwa 0,5 - 0,7 mm. Die maximal mögliche Länge liegt bei 2800 mm, die maximal mögliche Breite beträgt 1250 mm (Bruttomaß). Das Gewicht liegt bei $540 \pm 40 \text{ g/m}^2$ nach DIN EN 29073-1.

MECHANISCHE ASPEKTE

Die mechanischen Eigenschaften von NUO hängen davon ab, wie oft und mit welchen Mitteln die Oberfläche behandelt und welches Trägermaterial verwendet wird. Wir empfehlen, je nach Verwendungszweck entsprechende Vorversuche durchzuführen, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Folgende Tests wurden am unbehandelten Material durchgeführt.

Zugfestigkeit	längs quer	UNI EN 13522:2003	16,1 N/mm 20,9 N/mm
Dehnung bei 50 N	längs quer	UNI EN 13522:2003	14,0 % 16,2 %
Scheuerbeständigkeit		DIN EN 14465	>100.000 Touren Kategorie A
Haftfähigkeit der Beschichtung	längs quer	EN ISO 2409	Gt 1
Reibechtheit	trocken nass	EN ISO 105.X12	4-5 4-5 (Echtheitsskala 1-5)

Brandverhalten	Orientierende Vorprüfung ¹ EN 1021 Teil 1 und 2	bestanden
	Orientierende Vorprüfung nach DIN EN 13823 (Brandklasse B1 nach EN 13501)	

FARBE UND STRUKTUR

Da es sich um ein Naturprodukt handelt, können die Farbe und Textur pro Produktionscharge / pro Stamm und/ oder pro Blatt leicht variieren. Kleine Äste, Noppen und wuchsbedingte Merkmale sind keine Fehler, sondern ein Zeichen der authentischen Holzoberfläche.

¹ Offizielle Zulassung ist in Bearbeitung